

MEMBRANA ASFALTICA CON
REVESTIMIENTO DE ALUMINIO NO CRACK



ALUMINIO FLEXIBLE
• NO SE QUIEBRA
• NO SE ROMPE
• MAXIMA SEGURIDAD

Características

La nueva Membrana MGX con aluminio NO CRACK (Aluminio Flexible) incrementa la resistencia mecánica ante las distintas sollicitaciones que se producen sobre la membrana. **Elaborada con Asfalto Plástico Megaflex, posee armadura central de polietileno de alta densidad y revestimiento de Aluminio NO CRACK, que extiende la vida útil del producto y brinda mayor seguridad al sistema de impermeabilización. Actúa además como barrera reflectora de rayos ultravioletas, reduciendo la absorción térmica, protegiendo la membrana del envejecimiento y ofreciendo una impermeabilización efectiva y duradera.**

Dónde

La nueva membrana MGX es especificada para resolver impermeabilizaciones sobre superficies donde la membrana quede expuesta a la intemperie. Reemplaza a la tradicional membrana con aluminio gofrado, respondiendo a una evolución cualitativa derivada desde las necesidades de los usuarios. **Las propiedades brindadas por el sistema NO CRACK hacen que las membranas MGX respondan con mayor seguridad ante las exigencias de este tipo de obras.**

Algunos ejemplos de impermeabilización, que incluyen a este producto, son: **Techos planos o curvos inaccesibles, terrazas de escasa accesibilidad, azoteas de edificios, sobre techos de fuerte pendiente, sobre chapas metálicas o de fibrocemento. También en sistemas de techado donde se requiera obtener una barrera de vapor, colocando la misma debajo de otro elemento del sistema.**

ALUMINIO NO CRACK

Aluminio Flexible

Es una innovación tecnológica desarrollada por MEGAFLEX, generada a partir de aluminio compuesto, que plantea una mejora sustancial en los sistemas que incluyen membranas asfálticas aluminadas, aumentando la seguridad para los usuarios en comparación con las membranas asfálticas hasta ahora conocidas. Esta innovación brinda a las membranas aluminadas propiedades hasta el momento impensadas, relacionadas con la resistencia mecánica ante esfuerzos de tracción, torsión, flexión y punzonado que tienen lugar tanto en el proceso de aplicación, como así también durante la vida útil de la impermeabilización.

Ventajas del Sistema NO CRACK:

- El aluminio compuesto le otorga mayor flexibilidad y adaptabilidad.
- Posee mayor elongación.
- Posee mayor resistencia a las tensiones de plegado.
- Brinda mayor seguridad a los sistemas de impermeabilización.
- Plantea una mejora sustancial en los estándares de los sistemas de impermeabilización.
- Extiende la vida útil del producto y de la impermeabilización.
- Menor mantenimiento.
- Mejor comportamiento ante el granizo y condiciones climáticas adversas.
- Mejor adaptabilidad a superficies onduladas, irregulares, con quiebres pronunciados, etc.
- Soporta pliegues de cualquier tipo de ángulos, sin sufrir roturas o debilitaciones en su revestimiento.
- Conserva la integridad de su revestimiento ante distintas circunstancias de uso:
 - Exposición a la radiación solar y a la intemperie.
 - Tensiones producidas por la dilatación de los materiales.



Flexible



Antigranizo



Adaptable



Presentación: - En rollos de 10m² (1 m de ancho por 10 m de largo) - Posee Banda de Soldadura de 6 cm de ancho protegida por un foil antiadherente, facilitando el solapado entre paños.

- Las membranas MGX se presentan en las siguientes variantes:

- MGX 450 - Membrana Aluminizada de 40 Kg.
- MGX 400 - Membrana Aluminizada de 35 Kg.
- MGX 350 - Membrana Aluminizada de 30 Kg.
- MGX 300 - Membrana Aluminizada de 25 Kg.
- MGX 250 - Membrana Aluminizada de 20 Kg.
- MGX 200 - Membrana Aluminizada de 14 Kg.

Recomendaciones

Almacenar los rollos en áreas cubiertas, protegidas de la lluvia, de los rayos solares y con temperaturas no inferiores a los 5°C ni superiores a 35°C. Retirarlos solo en el momento de su uso.

Los rollos se estibarán en forma piramidal, sin superar cinco hileras de altura. Se recomienda la disposición de los productos a utilizar en el lugar de aplicación, por lo menos 2 horas antes de su colocación, con el fin de que los mismos logren el equilibrio deseado con la temperatura y humedad ambiente.

A temperaturas ambiente cercanas a 5° C se tendrá especial cuidado

al extender el rollo, desenrollándolo con lentitud para evitar rasgaduras, fisuras u otros daños.

No se recomienda la colocación de la membrana cuando la temperatura ambiente sea inferior a los 5° C (41° F)

No se realizará el trabajo con tiempo lluvioso y no se reanudará hasta que la superficie este totalmente seca.

Se recomienda tener matafuegos de gas carbónico o polvo químico en el lugar de aplicación para contrarrestar posibles focos de fuego, que pudieran aparecer durante la colocación.

Aplicación (Norma IRAM 12627):

Para asegurar una correcta impermeabilización es fundamental cumplir con los siguientes criterios de aplicación:

1) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: La superficie donde será aplicado el producto debe estar seca, limpia, plana, firme, lisa, uniforme, presentar una correcta pendiente y contar con los desagües necesarios para evacuar el agua que recibirá.

2) IMPRIMACION: Antes de colocar la membrana se procederá a la imprimación de la superficie con el objeto de mejorar la mordiente con el sustrato. Para ello podrá utilizarse PRIMER ASFALTICO MEGAFLEX (base solvente), EMULSION ASFALTICA MEGAFLEX (base acuosa), o ASFALTO OXIDADO EN PANES de aplicación en caliente; según las características de la obra. Se aplicará el producto imprimante de manera uniforme en toda la superficie incluyendo elementos sobresalientes (chimeneas, elementos de ventilación, etc.), desagües y babetas. Se aguardará el secado de la imprimación y se verificará que la superficie este perfectamente limpia antes de colocar la membrana.

3) COLOCACION: Los rollos se colocarán sucesivamente, desde la parte más baja a la más alta de la superficie (procurando comenzar por los desagües) en sentido perpendicular a la pendiente. Se comenzará extendiendo el rollo por completo sobre la cubierta a modo de "presentación del rollo" con el objeto de verificar su posición sobre la zona afectada, y se volverá a enrollar de modo de comenzar la adhesión del mismo.

4) ADHESION: Se calentará la superficie de la membrana a soldar (antiadherente) con soplete, fundiendo totalmente el antiadherente y superficialmente el asfalto y se adherirá al sustrato ejerciendo una leve presión.

5) SOLAPADO: Los paños sucesivos se colocarán (superpuestos en el sentido de ascenso de la pendiente) solapados no menos de 8cm (3,2") en sentido longitudinal. Entre finales de rollos se solaparán 15cm (6"). **Las membranas Megaflex cuentan con una banda de soldadura para facilitar el solapado.**

6) EMBABETADO: Por último se realizará el embabetado en los muros perimetrales. Los encuentros entre piso y pared se resolverán con doble membrana de modo de que la terminación en los mismos sea redondeada.

7) TERMINACIÓN: Una vez colocados la totalidad de los rollos se deberá aplicar la PINTURA ALUMINIZADA MEGAFLEX de base asfáltica, sobre las zonas de exudado para proteger el asfalto que ha quedado expuesto al soldar y lograr una adecuada terminación estética.



Para una correcta aplicación seguir las instrucciones suministradas en esta ficha y en el Manual Técnico Megaflex. Ante cualquier consulta comuníquese con el departamento técnico Megaflex. TEL: 4002-5000 (líneas rotativas) // tecnico@megaflex.com.ar // www.megaflex.com.ar

Nota: Se recomienda realizar siempre la prueba de estanqueidad para verificar la total impermeabilización del trabajo realizado. Para ello se tapan los desagües y se inundará la cubierta hasta el límite superior de la babeta. Este proceso se verificará durante un lapso de entre 24 y 48hs.

Productos Complementarios

Para una correcta aplicación se sugiere la aplicación de un producto imprimante y otro de terminación:

IMPRIMANTE

La elección del imprimante estará dada por el tipo y características de la superficie



PRIMER ASFALTICO

- Sustrato cementicio
- Sustrato metalico



EMULSION ASFALTICA

- Sustrato cementicio
- Sustrato metalico
- Sobre poliuretano o poliestireno expandido.



ASFALTO OXIDADO

- Sustrato cementicio
- Sustrato metalico
- Sobre poliestireno expandido de alta densidad.

TERMINACIÓN:

Se utilizará Pintura Asfáltica Aluminizada Megaflex para pintar el asfalto exudado en los solapes de las membranas.



PINTURA ASFALTICA ALUMINIZADA

- Pintura bituminosa con aluminio para membranas asfálticas.

Detalles técnicos

PROPIEDADES	MGX
Largo del rollo	10 m.
Ancho del Rollo	1 m.
Banda de Soldadura	6 cm.
Peso Nominal (kg.)*	14/20/25/30/35/40
Revestimiento	Aluminio Compuesto
Armadura Central	Poliétileno de Alta Densidad
Film Antiadherente	Poliétileno de Alta Densidad
Resistencia al calor (2hs. 70°C) Método IRAM 6693	Deslizamiento máximo 5%
Plegabilidad (R=12,5mm 2hs. 0°C en 3seg.) Método IRAM 6693	Cumple el Test

* Según la presentación del producto.

Composición

- Foil de aluminio NO CRACK
- Capa Asfáltica
- Film de Polietileno
- Capa Asfáltica
- Film Antiadherente

