

# MEGANOR

EVOLUCION Y SEGURIDAD EN  
SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACION



MEMBRANA ASFALTICA REFORZADA  
CON ARMADURA DE POLIETILENO.

NO EXPUESTA/ USO BAJO PISO  
BAJO BALDOSA O ENTRE PAREDES



## Características.

Membrana de Asfalto Plástico Megaflex con armadura central de polietileno de alta densidad que le confiere gran elasticidad sin resignar uniformidad dimensional. Posee una cobertura superficial de polietileno en ambas caras, que funcionará como foil antiadherente. **Por sus características elásticas es el producto ideal para ser utilizado en impermeabilizaciones bajo piso o dentro de un sistema.**

## Dónde

Indicado para la impermeabilización de superficies donde la membrana no quede expuesta a la intemperie, sino que se ubique debajo de otro elemento del sistema, tomando las precauciones necesarias para que este elemento no dañe la membrana. La confección de este tipo de sistemas brinda mayor seguridad y resistencia y extiende la vida útil del producto. Algunos ejemplos de aplicación de este producto, son:

**En solados y terrazas donde la impermeabilización se resuelva con una membrana bajo carpeta. Sistemas bajo baldosas u otro revestimiento. En impermeabilizaciones con doble membrana. También para impermeabilizaciones en cimientos, sótanos y muros de contención.**

## Ventajas:

- Especificada para impermeabilizaciones bajo sistema.
- Alta resistencia a la elongación.
- Excelente mordiente con morteros cementicios (antes de aplicar un mortero cementicio debe fundirse el polietileno antiadherente mediante el uso de un soplete membranero)



Presentación: En rollos de 10m<sup>2</sup> (1m de ancho por 10m de largo) - Las membranas MEGANOR se presentan en las siguientes variantes:

- MEGANOR 3mm - Membrana Normal de 33 Kg.
- MEGANOR 4mm - Membrana Normal de 43 Kg.

## Recomendaciones y precauciones

Almacenar los rollos en áreas cubiertas, protegidas de la lluvia, de los rayos solares y con temperaturas no inferiores a los 5°C ni superiores a 35°C. Retirarlos solo en el momento de su uso.

Los rollos se estibarán en forma piramidal, sin superar cinco hileras de altura. Se recomienda la disposición de los productos a utilizar en el lugar de aplicación, por lo menos 2 horas antes de su colocación, con el fin de que los mismos logren el equilibrio deseado con la temperatura y humedad ambiente.

A temperaturas ambiente cercanas a 5° C se tendrá especial cuidado

al extender el rollo, desenrollándolo con lentitud para evitar rasgaduras, fisuras u otros daños.

No se recomienda la colocación de la membrana cuando la temperatura ambiente sea inferior a los 5° C (41° F)

No se realizará el trabajo con tiempo lluvioso y no se reanudará hasta que la superficie este totalmente seca.

Se recomienda tener matafuegos de gas carbónico o polvo químico en el lugar de aplicación para contrarrestar posibles focos de fuego, que pudieran aparecer durante la colocación.

## Aplicación (Norma IRAM 12627)

Para asegurar una correcta impermeabilización es fundamental cumplir con los siguientes criterios de aplicación:

**1) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:** La superficie donde será aplicado el producto debe estar seca, limpia, plana, firme, lisa, uniforme y contar con los medios necesarios para evacuar el agua que recibirá.

**2) IMPRIMACION:** Antes de colocar la membrana se procederá a la imprimación de la superficie con el objeto de mejorar la mordiente con el sustrato. Para ello podrá utilizarse PRIMER ASFALTICO MEGAFLEX (base solvente), EMULSION ASFALTICA MEGAFLEX (base acuosa), o ASFALTO OXIDADO EN PANES de aplicación en caliente; según las características de la obra. Se aplicará el producto imprimante de manera uniforme en toda la superficie incluyendo elementos sobresalientes (chimeneas, elementos de ventilación, etc.), desagües y babetas. Se aguardará el secado de la imprimación y se verificará que la superficie este perfectamente limpia antes de colocar la membrana.

**3) COLOCACION:** Los rollos se colocarán sucesivamente, desde la parte más baja a la más alta de la superficie (procurando comenzar por los desagües) en sentido perpendicular a la pendiente. Se comenzará extendiendo el rollo por completo sobre la cubierta a modo de "presentación del rollo" con el objeto de verificar su posición sobre la zona afectada, y se volverá a enrollar de modo de comenzar la adhesión del mismo.

**4) ADHESION:** Se calentará la superficie de la membrana a soldar

(antiadherente) con soplete, fundiendo totalmente el antiadherente y superficialmente el asfalto y se adherirá al sustrato ejerciendo una leve presión.

**5) SOLAPADO:** Los paños sucesivos se colocarán (superpuestos en el sentido de ascenso de la pendiente) solapados no menos de 8cm (3,2") en sentido longitudinal. Entre finales de rollos se solaparán 15cm (6").

**6) EMBABETADO:** Por último se realizará el embabetado en los muros perimetrales. Los encuentros entre piso y pared se resolverán con doble membrana de modo de que la terminación en los mismos sea redondeada.

**7) TERMINACIÓN:** Es importante destacar que esta membrana no es apta para quedar expuesta a la intemperie, y que por lo tanto recibirá una terminación superficial constituyendo un sistema donde la membrana repose debajo de otro elemento del sistema. Una vez aplicado el producto, será necesario fundir el polietileno antiadherente con el uso de un soplete membranero, con el objeto de mejorar la mordiente con el mortero a recibir.



Para una correcta aplicación seguir las instrucciones suministradas en esta ficha y en el Manual Técnico Megaflex. Ante cualquier consulta comuníquese con el departamento técnico Megaflex. TEL: 4002-5000 (líneas rotativas) // tecnico@megaflex.com.ar // [www.megaflex.com.ar](http://www.megaflex.com.ar)

**Nota:** Se recomienda realizar siempre la prueba de estanqueidad para verificar la total impermeabilización del trabajo realizado. Para ello se tapan los desagües y se inundará la cubierta hasta el límite superior de la babeta. Este proceso se verificará durante un lapso de entre 24 y 48hs.

## Productos Complementarios

Para una correcta aplicación se sugiere la aplicación de un producto imprimante:

### IMPRIMANTE

La elección del imprimante estará dada por el tipo y características de la superficie



**PRIMER ASFALTICO**  
• Sustrato cementicio  
• Sustrato metalico



**EMULSION ASFALTICA**  
• Sustrato cementicio  
• Sustrato metalico  
• Sobre poliuretano o poliestireno expandido.



**ASFALTO OXIDADO**  
• Sustrato cementicio  
• Sustrato metalico  
• Sobre poliestireno expandido de alta densidad

### TERMINACIÓN:

La membrana Meganor se utiliza bajo piso o dentro de un sistema, constituyendo una impermeabilización no expuesta, donde la terminación superficial estará dada por otro elemento del sistema.

## Detalles técnicos

PROPIEDADES	MEGANOR
Largo del rollo	10 m.
Ancho del Rollo	1 m.
Espesor Nominal (mm)*	3mm/4mm
Peso Nominal (kg.)*	33/43
Revestimiento	Polietileno de Alta Densidad
Armadura Central	Polietileno de Alta Densidad
Film Antiadherente	Polietileno de Alta Densidad
Resistencia al calor (2hs. 70°C) Método IRAM 6693	Deslizamiento máximo 5%
Plegabilidad (R=12.5mm 2hs. 0°C en 3seg.) Método IRAM 6693	Cumple el Test

\* Según la presentación del producto.

## Composición

Film Antiadherente  
Capa Asfáltica  
Polietileno de alta densidad  
Capa Asfáltica  
Film Antiadherente

